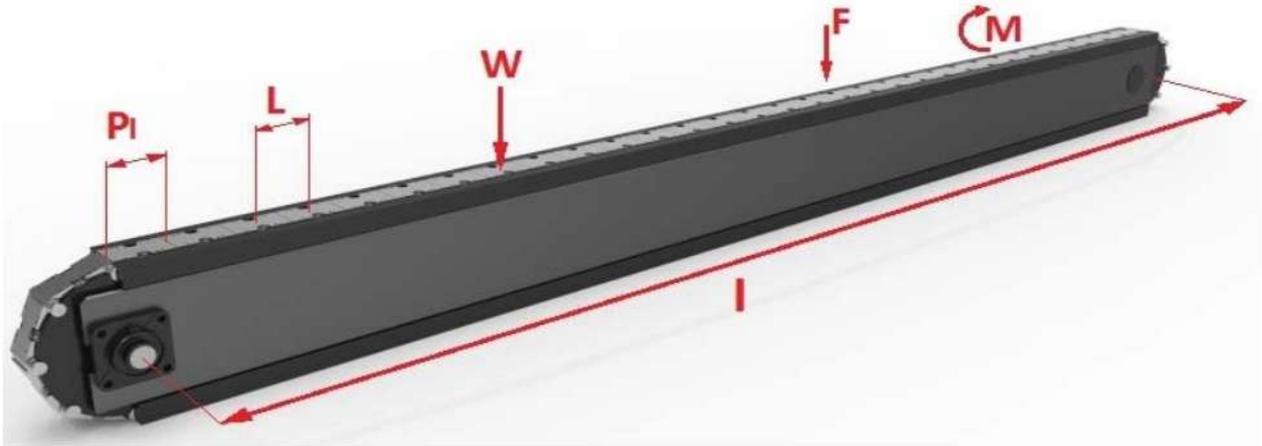


## PLC DATA SHEET



Lunghezza pallet [mm / "]	<b>PI</b> =
Interasse [mm / "]	<b>I</b> =
Corsa lineare [mm / "]	<b>L</b> =
N° di stazioni	<b>n</b> =
Peso su ogni pallet [kg]	<b>W</b> =
Forze addizionali $\perp$ [N]	<b>F</b> =
Coppie addizionali // [N]	<b>M</b> =
Posizione di montaggio	
Over Under	
Carosello	
Verticale	

Indexer	
oppure	
Riduttore ad alta efficienza (HER)	
Moto continuo	Moto Intermittente (servo)
Cycle on Demand	
oppure	
Continuous running	
t. spostamento [s]	<b>ti</b> =
t. pausa [s]	<b>td</b> =
t. ciclo [s]	<b>tc</b> =
Frequenza del ciclo	<b>Cyc/min</b> =
(Angolo camma) [°]	<b><math>\alpha</math></b> =

**Note per i carichi**

---



---



---

**Note per il ciclo**

---



---



---

Name	Company	Rif.	
Address			
Email (in capital letters)			